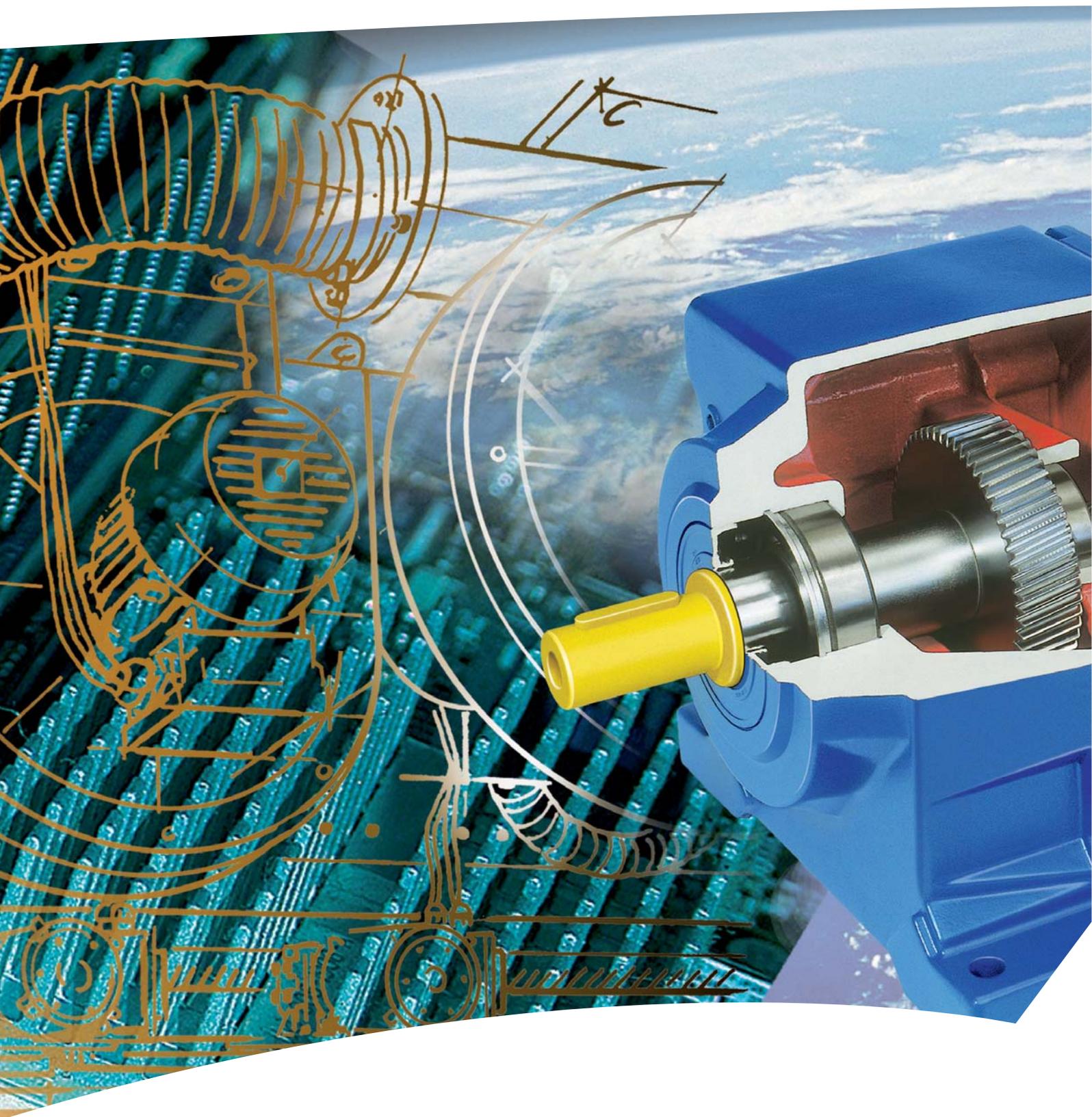


MAKING MODERN LIVING POSSIBLE

Danfoss



Infomappe

BAUER geared motors

The Gear Motor Specialist

MAKING MODERN LIVING POSSIBLE

Danfoss



BAUER geared motors

The Gear Motor Specialist



Stirrad-Getriebemotor Reihe BG

Kompakte und wirtschaftliche Stirrad-Getriebemotoren für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Flach-Getriebemotor Reihe BF

Flache Aufsteckgetriebe mit integrierter Drehmomentstütze können einfach an- und eingebaut werden.

- Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze
- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK

Kegelrad-Getriebemotoren sichern einen hohen Gesamtwirkungsgrad der Antriebslösung, besonders in Kombination mit Frequenzumrichtern.

- Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten
- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Schnecken-Getriebemotor Reihe BS

Raumsparende Winkelgetriebe besonders für kleine Drehmomente und hohe Übersetzungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW
- 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm
- Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm
- Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig
- Servicefreundliche Anbaubremse



Elektrohängebahn-Getriebemotor Reihe BM

Ein komplettes Getriebeprogramm für Elektrohängebahn-Applikationen in allen Lastbereichen.

- Drehmoment 50 Nm bis 108 Nm
- Querkraft bis zu 6500 N
- Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten
- Schutzart IP 65 als Standard
- Verbesserter Wirkungsgrad - niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe
- Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse



Umrichter-Getriebemotor Reihe Eta-K

Eta-K-Lösungen sind eine integrale Kombination von Getriebemotor und Frequenzumrichter und bieten daher äußerst kompakte dezentrale Antriebslösungen.

- Raum- und kostensparendes Konzept
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- Mechatronische Adaption zwischen Frequenzumrichter und Motor
- Leistungsbereich 0,12 kW bis 7,5 kW
- Spannungsversorgung 3 x 380 V - 480 V
- Gemäß aller EMV-Normen
- Standardmäßig RS485-Schnittstelle, optional Profibus-Schnittstelle
- Zugelassen für ⚡ Zone 2 und 22
- UL zugelassen



CAGE CLAMP®

Der Einsatz von Danfoss Bauer Getriebemotoren bis 30 kW mit CAGE CLAMP® Anslusstechnik reduziert die Kosten sowohl bei der Neuinstallation als auch im Servicefall.

- Kosteneinsparung beim Anschließen
- Einfache Handhabung
- Kabelquerschnitt bis 25 mm² ohne Aderendhülsen
- Kosteneinsparung bei Material und Werkzeugen
- Rüttel- und schocksicher
-  zugelassen



HygienicDrive™

Der HygienicDrive™ ist speziell für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert. Seine kompakte Bauweise prädestiniert ihn für den Anbau an Transport- und Fördereinrichtungen. Seine Auslegung sorgt für eine verringerte Variantenzahl.

- Spezielles Getriebemotoren-Design für optimale Hygiene
- Permanentmagneterreger Drehstrom-Synchronmotor; Super Premium Efficiency (höher IE3)
- Hoher Systemwirkungsgrad
- Vollkommen glattes Außengehäuse, dadurch Vermeidung von Schmutznestern und gute Reinigbarkeit
- Standardmäßig hohe Schutzart in IP 67 und IP 69K
- Reinigungs- und Desinfektionsmittel beständige Lackierung mit spezieller Lackbeschichtung, Oberflächenbeschichtung mit FDA gelisteten Lacksystemen



AsepticDrive™

Getriebemotor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung DA08 von 0,25 kW bis 0,55 kW
- Motorleistung DA09 von 0,37 kW bis 1,5 kW
- Motorleistung DA11 von 1,1 kW bis 2,2 kW
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelarad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 67 und IP 69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl



CleanDrive™

Getriebemotor für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie in Schutzart IP 66 mit laugen- und säurebeständiger Lackierung als Standard.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung 0,12 kW
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung



CleanConnect®

Speziell für die Anforderungen der Getränkeindustrie entwickelt: Hohe Schutzart IP 67, goldbedampfte Kontakte und glatte Oberfläche für eine sichere Strom- und Signalübertragung in feuchter Umgebung.

- Reinigungsfreundliche und reinigungsmittelbeständige Oberfläche
- Genormter M25 Gewindeanschluss
- Ohne Werkzeuge anschließbar, verdrehsicher codiert
- EMV-konform durch großflächige Schirmanbindung
- Lieferbar mit gerader und abgewinkelter Einschraubung

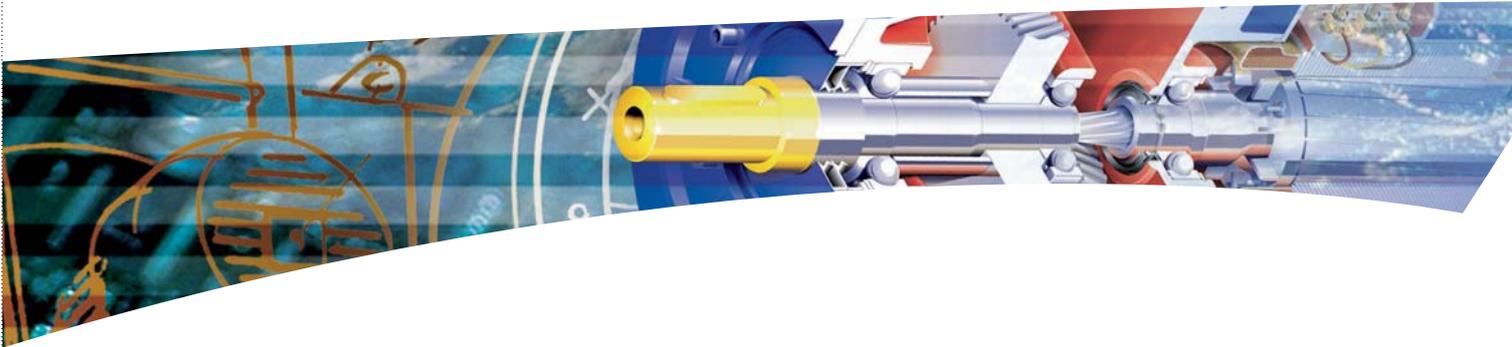


Explosionssgeschützte BAUER Getriebemotoren

Getriebemotoren geeignet für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen:

GAS Zonen 1, 2
STAUB Zonen 21, 22

- DXD Zone 1, II 2G Ex d(e) II C T4, 0,12 ... 90 kW
- DXE Zone 1, II 2G Ex e II T3, 0,12 ... 11 kW
- DXN Zone 2, II 3G Ex nA II T3, 0,03 ... 30 kW
- DXC Zone 21, II 2D Ex tD A21 IP65 T<160°C, 0,03 ... 30 kW
- DXC Zone 21, II 2D Ex tD A21 IP65 T120°C, 0,03 ... 11 kW
- DXS Zone 22, II 3D Ex tD II T<160°C, 0,03 ... 30 kW
- DXD Zone 1/21, II 2G Ex d(e) II C T4/II 2D Ex tD A21 IP65 T120°C, 0,12 ... 90 kW
- DXE Zone 1/21, II 2G Ex e II T3/II 2D Ex tD A21 IP65 T120°C, 0,12 ... 11 kW
- DXS Zone 2/22, II 3G Ex nA II T3/II 3D Ex tD II T<160°C, 0,03 ... 30 kW



Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG



Drehstrom-Stirnrad-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art.

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muß. Der Kundennutzen liegt dabei in der Robustheit und der Langlebigkeit unserer Produkte. Der einfache und kostengünstige Einbau, der geringe Wartungsaufwand und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten über die gesamte Lebensdauer. Der Danfoss-Service steht Ihnen weltweit zur Verfügung.

Bauer Getriebemotoren und VLT® - Frequenzumrichter ermöglichen Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv. Sie sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Standards

- CE-Kennzeichen
- Motoren nach EN 60034
- UL
- CCC
- CSA
- ATEX
- GOST
- ISO9001
- ISO14001
- OHSAS18001

Getriebe

- Drehmoment 20 Nm ... 18.500 Nm
- Untersetzungen
zweistufig: 2,46 - 73,13
dreistufig: 12,45 - 305,80
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 15.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung 0,03 kW ... 75 kW
- Netzanschluß 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart IP 65 (Standard), IP 66 (Optional)
- Anschluss Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluß über Steckerverbindung
- Bis 7,5 kW mit integriertem Umrichter

Bremsen

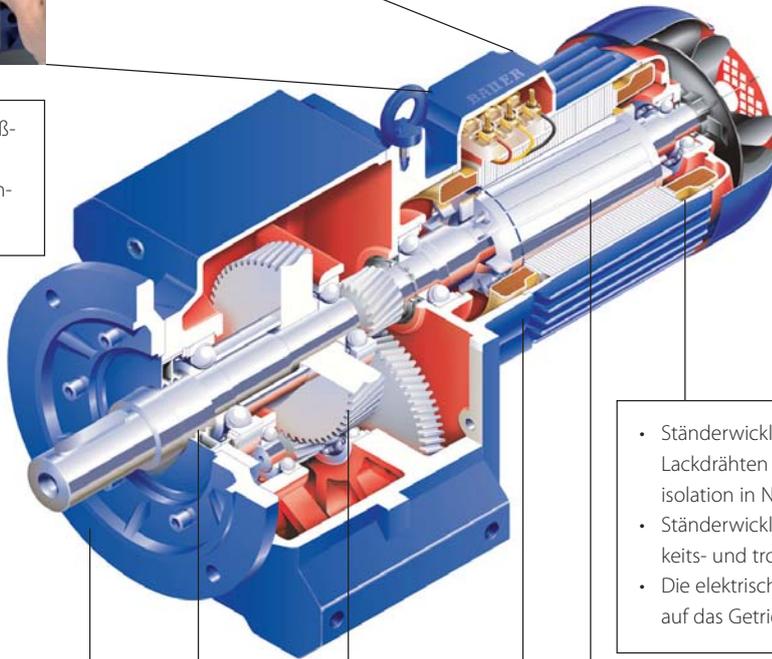
- Schutzart IP 65 (Standard)
- Eigene Herstellung der Bremsen
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Allgemein

- Korrosionsschutz CORO1, CORO2, CORO3



- CAGE CLAMP Anschluß-technik als Standard
- Optional mit Klemmbrett



- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schicht-Isolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

- Aluminium-Druckguß-Kurzschluß-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guß sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguß.
- Ständergehäuse auch in Grauguß lieferbar.
- Geräumige Klemmenkästen auch völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlußtechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluß.

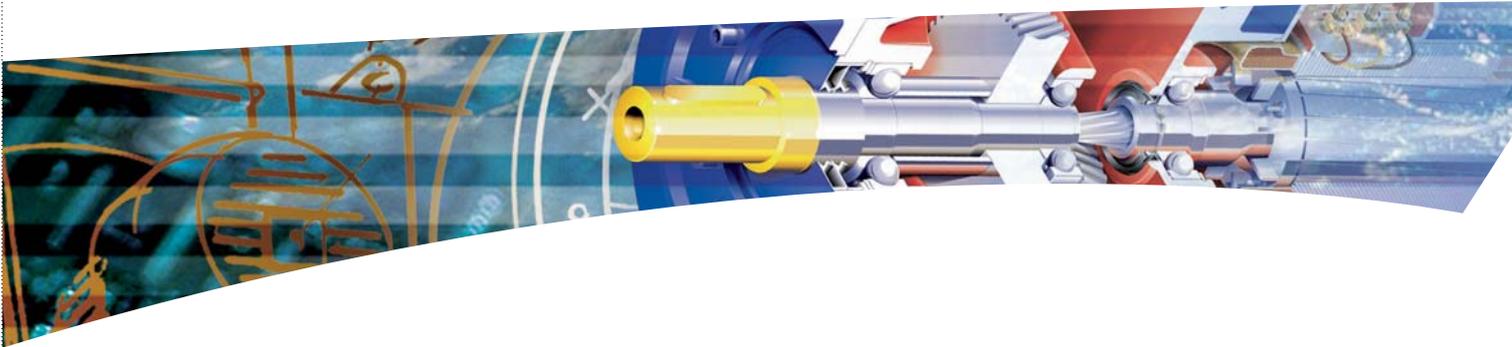
- Moderne Getriebegehäuse für rauen Betrieb konstruiert.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gußgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.

- Typenreihe BG in 2-stufiger Ausführung als Standard, BG100 3-stufig.
- Reichlich dimensionierte Arbeitswelle und Lagerung.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Universalgehäuse mit völlig neuen, niedrig bauenden Einsatzmöglichkeiten.

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com



Flach-Getriebemotor Reihe BF



Drehstrom-Flach-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art.

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muß. Der Kundennutzen liegt dabei in der Robustheit und der Langlebigkeit unserer Produkte. Der einfache und kostengünstige Einbau, der geringe Wartungsaufwand und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten über die gesamte Lebensdauer. Der Danfoss-Service steht Ihnen weltweit zur Verfügung.

Bauer Getriebemotoren und VLT® - Frequenzumrichter ermöglichen Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv. Sie sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Standards

- CE-Kennzeichen
- Motoren nach EN 60034
- UL
- CCC
- CSA
- ATEX
- GOST
- ISO9001
- ISO14001
- OHSAS18001

Getriebe

- Drehmoment 90 Nm ... 18.500 Nm
- Untersetzungen
zweistufig: 5,22 - 141,80
dreistufig: 11,42 - 592,8
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 15.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung 0,03 kW ... 75 kW
- Netzanschluß 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart IP 65 (Standard), IP 66 (Optional)
- Anschluss Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluß über Steckerverbindung
- Bis 7,5 kW mit integriertem Umrichter

Bremsen

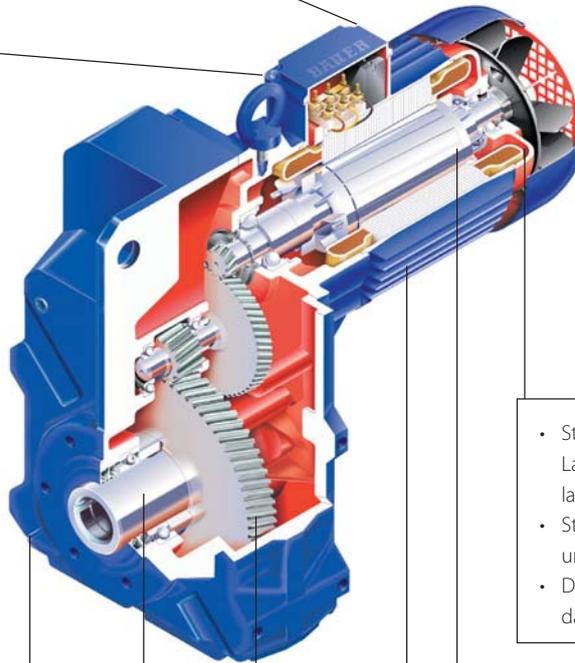
- Schutzart IP 65 (Standard)
- Eigene Herstellung der Bremsen
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Allgemein

- Korrosionsschutz CORO1, CORO2, CORO3



- CAGE CLAMP Anschlußtechnik als Standard
- Optional mit Klemmbrett



- Moderne Getriebegehäuse für rauen Betrieb konstruiert.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gußgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.

- Typenreihe BF in 2-stufiger Ausführung als Standard, ab BF80 3-stufig.
- Befestigung durch Hohlwelle, Zapfenwelle, Drehmomentstütze, Flansch oder Fuß.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Reduzierter axialer Platzbedarf bei Aufsteckform mit Hohlwelle und Drehmomentstütze. Kupplung nicht mehr erforderlich.
- Teure Ausrichtarbeiten entfallen, da weder Fundament noch Fußplatte oder Flansch erforderlich.

- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schichtisolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

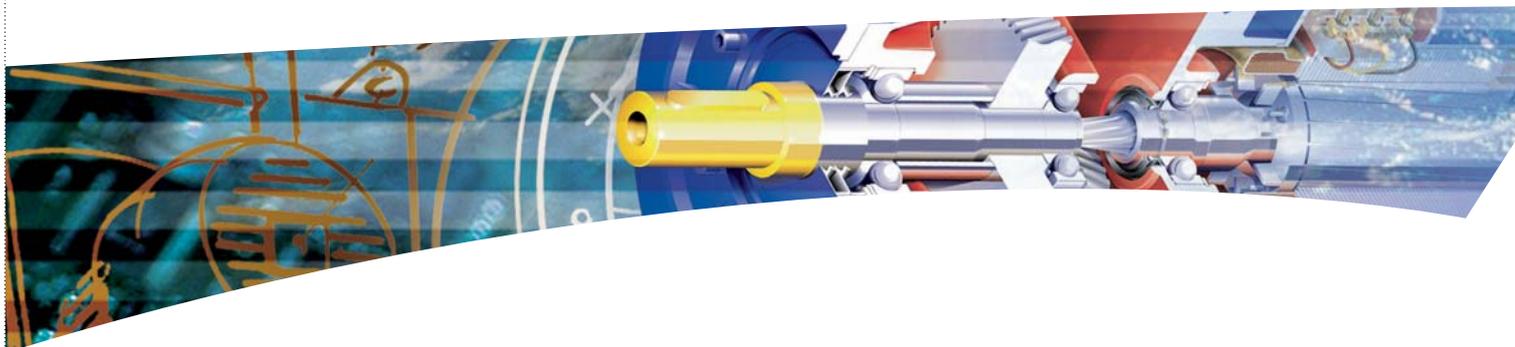
- Aluminium-Druckguß-Kurzschluß-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guß sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguß.
- Ständergehäuse auch in Grauguß lieferbar.
- Geräumige Klemmenkästen auch völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlußtechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluß.

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com



Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK



Drehstrom-Kegelrad-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art.

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muß. Der Kundennutzen liegt dabei in der Robustheit und der Langlebigkeit unserer Produkte. Der einfache und kostengünstige Einbau, der geringe Wartungsaufwand und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten über die gesamte Lebensdauer. Der Danfoss-Service steht Ihnen weltweit zur Verfügung.

Bauer Getriebemotoren und VLT[®]- Frequenzumrichter ermöglichen Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv. Sie sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Standards

- CE-Kennzeichen
- Motoren nach EN 60034
- UL
- CCC
- CSA
- ATEX
- GOST
- ISO9001
- ISO14001
- OHSAS18001

Getriebe

- Drehmoment 80 Nm ... 18.500 Nm
- Untersetzungen
zweistufig: 3,67 - 108,60
dreistufig: 7,29 - 441,3
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 15.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung 0,03 kW ... 75 kW
- Netzanschluß 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart IP 65 (Standard), IP 66 (Optional)
- Anschluss Standard mit CAGE CLAMP[®]

Optionen

- Anschluß über Steckerverbindung
- Bis 7,5 kW mit integriertem Umrichter

Bremsen

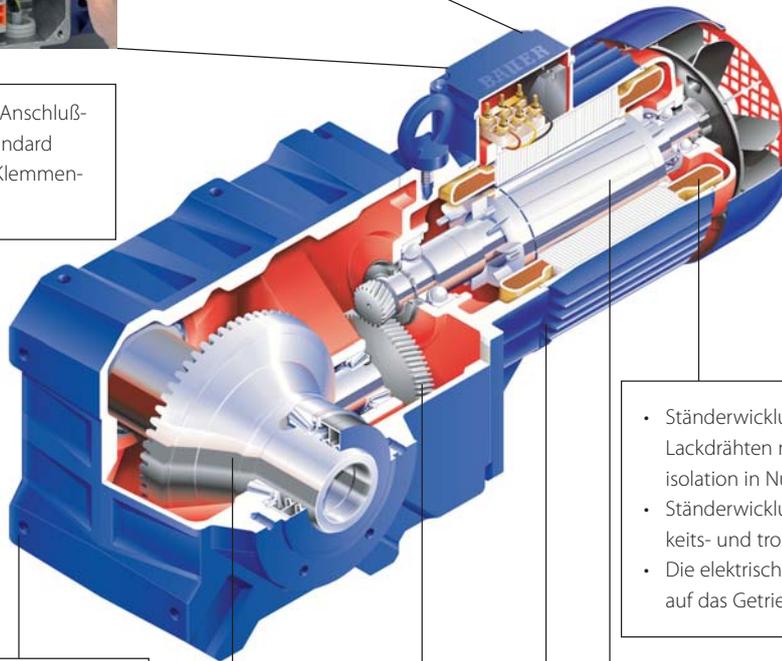
- Schutzart IP 65 (Standard)
- Eigene Herstellung der Bremsen
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Allgemein

- Korrosionsschutz CORO1, CORO2, CORO3



- CAGE CLAMP Anschluß-technik als Standard
- Optional mit Klemmenbrett



- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schicht-Isolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

- Aluminium-Druckguß-Kurzschluß-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guß sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguß.
- Ständergehäuse auch in Grauguß lieferbar.
- Geräumige Klemmenkästen auch völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlußtechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluß.

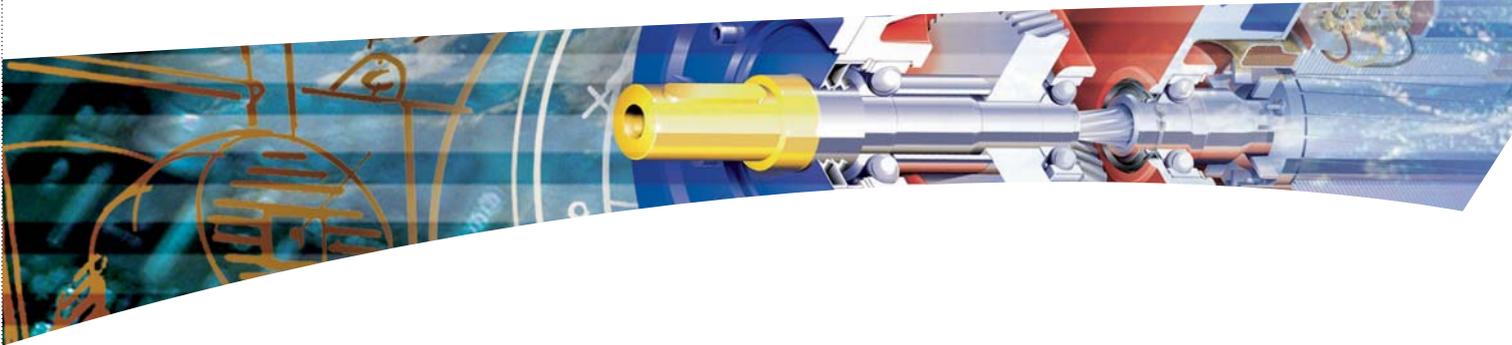
- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

- Moderne Getriebegehäuse für rauen Betrieb konstruiert.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gußgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.

- Typenreihe BK in 2-stufiger Ausführung als Standard, ab BK60 3-stufig.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Eine Vielfalt von Anbaumöglichkeiten - Fuß oder Flansch mit ein- oder beidseitiger Zapfenwelle, Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle in Paßfeder- oder Schrumpfscheibenausführung mit Drehmomentstütze - machen das Winkelgetriebe zu einem idealen, raumsparenden Antriebselement.
- Symmetrische Getriebegehäuseausführung bei den 2-stufigen Getrieben eröffnet dem Anwender weitere Einsatzmöglichkeiten.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com



Schnecken-Getriebemotor Reihe BS



Drehstrom-Schnecken-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art.

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muß. Der Kundennutzen liegt dabei in der Robustheit und der Langlebigkeit unserer Produkte. Der einfache und kostengünstige Einbau, der geringe Wartungsaufwand und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten über die gesamte Lebensdauer. Der Danfoss-Service steht Ihnen weltweit zur Verfügung.

Bauer Getriebemotoren und VLT® - Frequenzumrichter ermöglichen Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv. Sie sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Standards

- CE-Kennzeichen
- Motoren nach EN 60034
- UL
- CCC
- CSA
- ATEX
- GOST
- ISO9001
- ISO14001
- OHSAS18001

Getriebe

- Drehmoment 25 Nm ... 1.000 Nm
- Untersetzungen
 - einstufig: 4,6 - 75,0
 - zweistufig: 6,13 - 418,0
 - dreistufig: 197,1 - 932,0
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 15.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung 0,03 kW ... 5,5 kW
- Netzanschluß 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart IP 65 (Standard), IP 66 (Optional)
- Anschluss Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluß über Steckerverbindung
- Bis 5,5 kW mit integriertem Umrichter

Bremsen

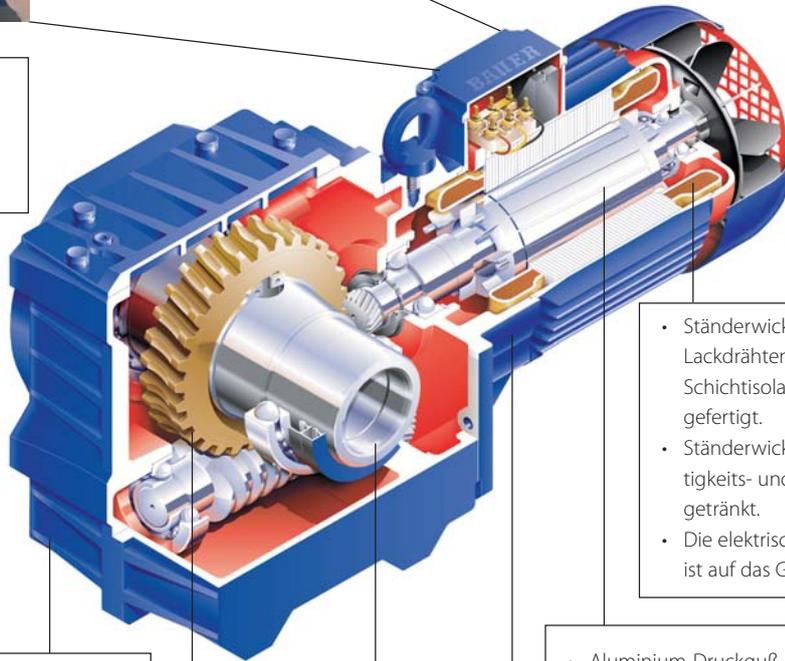
- Schutzart IP 65 (Standard)
- Eigene Herstellung der Bremsen
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Allgemein

- Korrosionsschutz CORO1, CORO2, CORO3



- CAGE CLAMP Anschluß-technik als Standard
- Optional mit Klemmenbrett



- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Dreischichtisolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

- Moderne Getriebegehäuse für rauen Betrieb konstruiert.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gußgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.

- Aluminium-Druckguß-Kurzschluß-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guß sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguß.
- Ständergehäuse auch in Grauguß lieferbar.
- Geräumige Klemmenkästen auch völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlußtechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluß.

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.
- Schneckenrad aus hochwertiger, verschleißfester Spezialbronze.

- Typenreihe BS in 2-stufiger Ausführung als Standard, Baugrößen BS02 und BS03 1-stufig.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Eine Vielfalt von Anbaumöglichkeiten - Fuß oder Flansch mit ein- oder beidseitiger Zapfenwelle, Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle in Paßfeder- oder Schrumpfscheibenausführung mit Drehmomentstütze - machen das Winkelgetriebe zu einem idealen, raumsparenden Antriebselement.
- Eine wirtschaftliche Lösung bei geringen Drehmomenten und sehr kleinen Drehzahlen.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com



Hängebahn-Getriebemotor Reihe BM

Flexibel und robust für große und kleine Lasten



Das Getriebe BM09 hat genau die gleichen Anschlussmaße und Getriebeuntersetzungen wie das in den vergangenen 20 Jahren in großen Stückzahlen gelieferte Getriebe SZ2-V3209, mit dem die Anforderungen an die C1-Richtlinie gemäß VDE 3643 eingehalten werden.

Zuverlässiger Einsatz auch unter rauen Umgebungsbedingungen

Die Antriebe werden standardmäßig in Schutzart IP 65 geliefert. Bei Einsatz in staubiger Umgebung ist dies ein nicht zu unterschätzender Vorteil.

Geräuscharmer Fahrbetrieb

Die Geräuschemission von zweistufigen Getrieben ist bei gleichen Untersetzungen niedriger als bei dreistufigen. Das für die Geräuschentwicklung entscheidende erste Zahnrad hat einen kleineren Durchmesser als bei dreistufigen Lösungen.

Standards

- CE-Kennzeichen
- Motoren nach EN 60034
- UL
- CCC
- CSA
- ATEX
- GOST
- ISO9001
- ISO14001
- OHSAS18001

Getriebe

- Drehmoment bis 108 Nm
- Radialkraft bis 6.500 N
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Schmierstoffwechsel erst nach 15.000 Std.
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung 0,06 kW ... 0,55 kW
- Netzanschluß 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart IP 65 (Standard), IP 66 (Optional)
- Anschluss Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluß über Steckerverbindung

Allgemein

- Korrosionsschutz CORO1, CORO2, CORO3



Reduzierung der Betriebskosten

Hoher Wirkungsgrad und einfache Wartung

Niedrige Betriebskosten

Bei der Getriebegröße BM09 im Lastbereich bis ca. 2000 kg kommen in der ersten Stufe Schneckenräder und in der zweiten Stufe Stirnräder zum Einsatz. Auch die speziell entwickelten Schneckenräder mit sehr kleine Untersetzungen erzielen einen hohen Wirkungsgrad, ähnlich dem der Kegelradgetriebe.

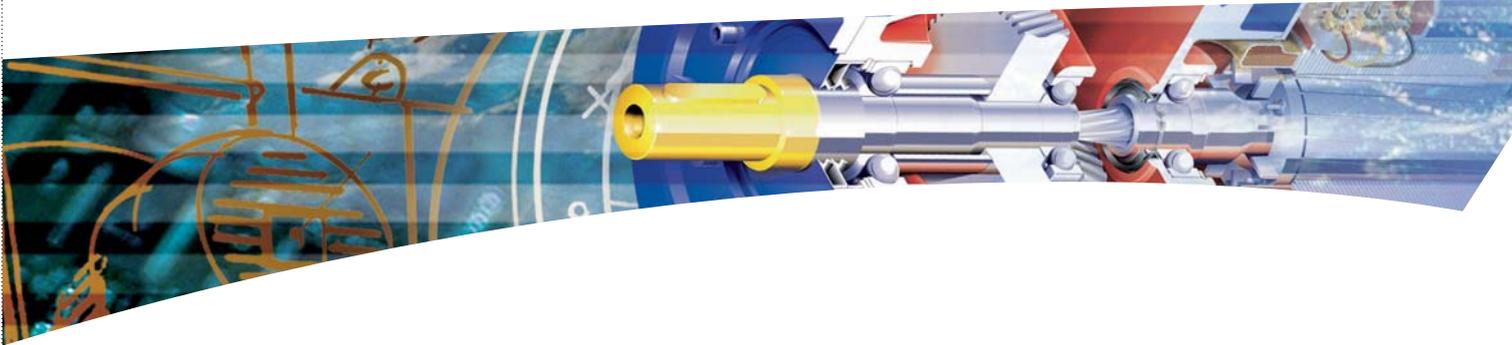
Schnelle Wartung der Anbaubremse

Zum Bremsen und Positionieren der Elektrohängebahn werden die Getriebemotoren mit Bremse ausgeführt. Die Motoren ab Baugröße 80 (0,37 kW) werden mit Anbaubremse geliefert. Die außen an der Gußlüfterhaube montierte Bremse gewährleistet kürzeste Wartungszeiten.

Typ	Zul. Drehmoment [NM]	Zul. Radlast am Kraftangriff *ML [N]	Getriebe- untersetzungen	Geschwindigkeit [m/min] bezogen auf Laufrad siehe rechts	Laufrad Durchm. [mm]	Arbeitswelle [mm]
BM09	30 - 108	4400	11,34 - 53,85	10 - 100	125	20 x 35
BM09X	30 - 108	6500	11,34 - 53,85	12,8 - 128	160	25 x 35

*ML: Die Lage des Kraftangriffspunktes "Mitte Laufrad" ist aus den jeweiligen Maßbildern ersichtlich. Wesentlich höhere Untersetzungen optional.

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.
Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.



Getriebe mit C-Adapter für Normmotorenanbau



Hauptmerkmale des C-Adapters

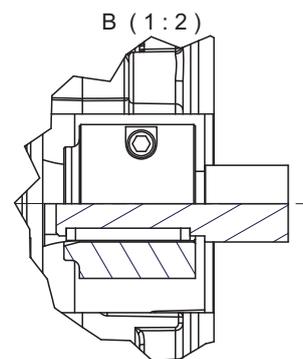
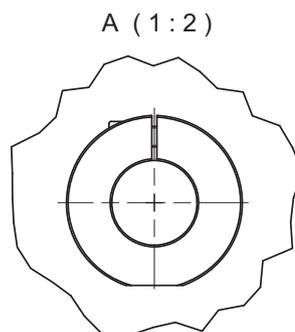
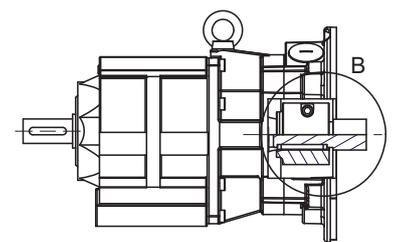
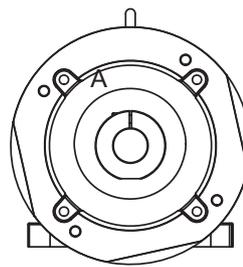
- Bauraumoptimiert
- Für Motoren nach IEC Standard
- Für Motoren nach NEMA Standard
- Spielfreie Drehmomentübertragung Motor - Getriebe
- Einfache Montage und Demontage des Motors
- Schutzarten IP 54 und IP 65
- ATEX konform
- Wartungsfreie Kupplung

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muss.

Getriebe der Firma Danfoss Bauer stehen durch ihre Robustheit und die kompakte und wirtschaftliche Bauweise für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

Der einfache und kostengünstige Einbau, der geringe Wartungsaufwand und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten über die gesamte Betriebsdauer.

Der C-Adapter ermöglicht eine bauraumoptimierte und kostengünstige Anbauweise der Normmotoren in IEC- und NEMA-Ausführung.





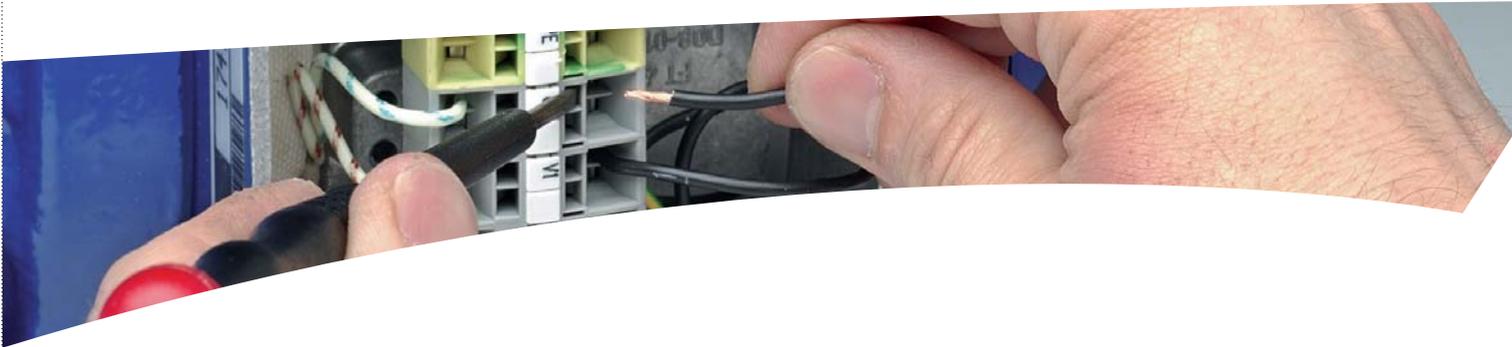
Getriebe	Adaptierbare IEC-Motorbaugrößen														Adaptierbare NEMA TC-Motorbaugrößen										
	Typ	56	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	56C	"143 145"	"182 184"	213	215	"254 256"	"284 286"	"324 326"	"364 365"	"404 405"
BG04	x																								
BG05	x	x																							
BG06	x	x	x	x												x									
BG10		x	x	x	x											x	x								
BG15		x	x	x	x											x	x								
BG20		x	x	x	x											x	x								
BG30		x	x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BG40			x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BG50			x	x	x	x	x	x								x	x	x	x	x	x				
BG60					x	x	x	x	x								x	x	x	x	x				
BG70					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x
BG80						x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	x	x	x
BG90								x	x	x	x	x	x	x						x	x	x	x	x	x
BG100						x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	x	x	x
BF06		x	x	x												x									
BF10		x	x	x	x											x	x								
BF20		x	x	x	x											x	x								
BF30		x	x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BF40			x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BF50			x	x	x	x	x	x								x	x	x	x	x	x				
BF60					x	x	x	x	x								x	x	x	x	x				
BF70					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x
BF80						x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	x	x	x
BF90						x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	x	x	x
BK06	x	x	x	x												x									
BK10		x	x	x	x											x	x								
BK20		x	x	x	x											x	x								
BK30		x	x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BK40			x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BK50			x	x	x	x	x	x								x	x	x	x	x	x				
BK60					x	x	x	x	x								x	x	x	x	x				
BK70					x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x
BK80						x	x	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x	x	x	x	x	x
BK90								x	x	x	x	x	x	x						x	x	x	x	x	x
BS02	x																								
BS03		x	x													x									
BS04	x	x																							
BS06	x	x	x	x												x									
BS10		x	x	x	x											x	x								
BS20		x	x	x	x											x	x								
BS30		x	x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BS40			x	x	x	x	x									x	x	x	x						
BM09		x	x	x												x									

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.
 Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com

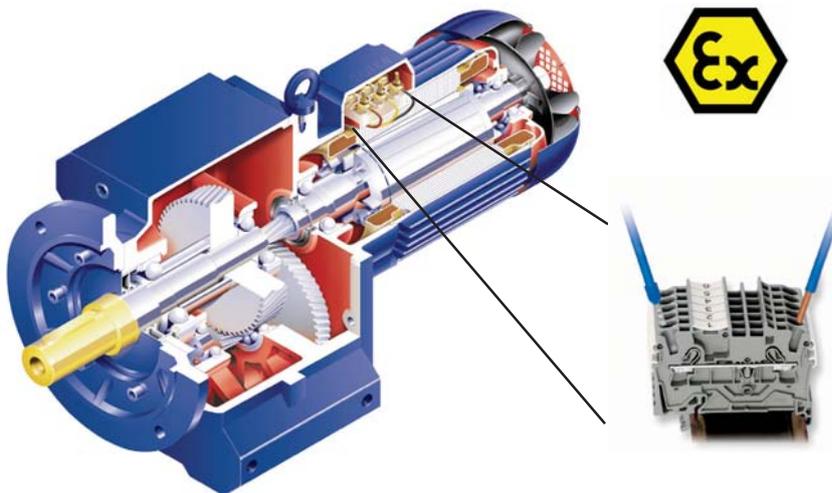


The Gear Motor Specialist



Getriebemotoren mit CAGE CLAMP® Anschlussstechnik

Alle Motoren bis 30 kW



Das Anschließen von Getriebemotoren ist zeitintensiv und verursacht nicht zu vernachlässigende Kosten sowohl bei der Neuinstallation als auch im Servicefall.

Diese Kosten sinken erheblich durch den Einsatz von BAUER Geared Motors, da die Standardausführung der Motoren bis 30 kW auch im explosionsgeschützten Bereich anstelle von Schraubbolzen mit CAGE CLAMP®-Anschlussstechnik (Federklemm-Anschlussstechnik) geliefert wird – und das ohne Mehrpreis.

Welche Vorteile haben Sie?

Kosteneinsparung beim Anschließen

- Öffentliche Zeitmessungen haben es bestätigt: Der elektrische Anschluss eines Leiters mittels CAGE CLAMP®-Anschluss spart gegenüber dem klassischen Schraubanschluss bis zu 75 % Arbeitszeit. Gegenüber dem Anschluss eines Getriebemotors mit Schraubbolzen sparen Sie noch mehr Zeit.

Einfache Handhabung

- Verdrahtung von oben
- Sehr gut zugänglich
- Betätigung der CAGE CLAMP®-Feder und Leitereinführung frontal, d. h. im Blickfeld des Elektroinstallateurs

Anschließbarer Kabelquerschnitt

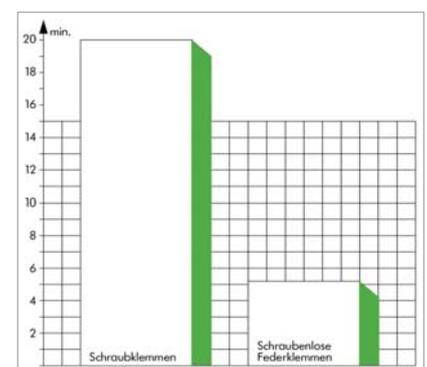
- Geeignet für alle Kupferleiter von 0,5 mm² bis 16 mm² (flexible Leiter bis 25 mm²)

Kosteneinsparung bei Material und Werkzeugen

- Aderendhülsen, Stiftkabelschuhe oder Ringzungen entfallen
- Werkzeuge wie Crimpzangen werden nicht mehr benötigt
- Versehentliches Überdrehen oder Abbrechen der Klemmbrettbolzen und Neubeschaffen eines Klemmbrettes gehören der Vergangenheit an
- Suchen oder Neubeschaffen herabgefallener Muttern und Unterlegscheiben der Klemmbrettbolzen entfällt

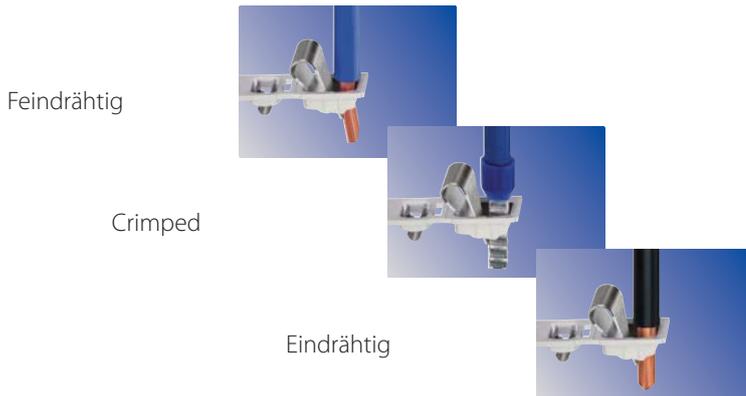
Rüttel- und schocksicher

- Rüttel- und Schockbeanspruchungen führen weder zu einer Beschädigung des angeklebten Leiters noch zu einer messbaren Kontaktunterbrechung
- Die Verbindung ist wartungsfrei



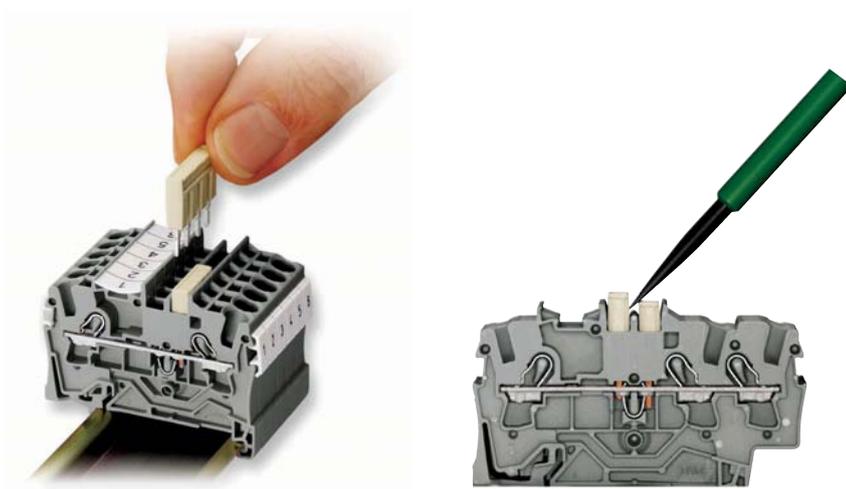
Art der Leiter

- Der CAGE CLAMP®-Anschluss klemmt folgende Kupferleiter:



Kammbrücke

- Stern- und Dreieckschaltung über spezielle mitgelieferte Kammbrücke



	UL – Underwriters Laboratories USA
	CSA – Canadian Standard Association Kanada
	VDE-Gutachten mit Fertigungsüberwachung Bundesrepublik Deutschland
	SEV – Schweizerischer Elektrotechnischer Verein Schweiz
	KEMA – N.V. tot Keuring van Elektrotechnische Materialen Niederlande
	NEMKO – Norges Elektriske Materialkontroll Norwegen
	SEMKO – Svenska Elektriska Materialkontrollanstalten AB Schweden
	DEMKO – Danmarks Elektriske Materielkontrol Dänemark
	SETI – Sähkötarjokeskus Elinspektionscentralen Finnland
	RosTest Russland
	GUS – Register of Shipping GUS
	CSM – Departamentul Moldovastandard Moldawien
	Stowarzyszenie Elektryków Polskich Polen
	PRS – Polski Rejestr Statków Polen
	FTZU – Fyzikálne Technický Zkusební Ústav, Ostrava-Radvanice Tschechien
	BKI – Robbanásbiztos Villamos Berendezések Ungarn
	BV – Bureau Veritas Frankreich
	LR – Lloyd's Register of Shipping Großbritannien
	NV – Det Norske Veritas Norwegen
	KR – Korean Register of Shipping Korea

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.



Umrichter-Getriebemotor Reihe Eta-K



Eta-K Getriebemotoren helfen Ihnen gleich mehrfach zu sparen: Bei der Planung und Installation sowie bei Betriebskosten und Wartung. Sie helfen Ihnen, die Effizienz Ihrer Anlagen zu steuern, Mechanik zu schonen und die Netzbelastung zu reduzieren. Eta-K Getriebemotoren leisten damit einen wertvollen Beitrag zur Energieeinsparung und Wirkungsgradoptimierung Ihrer Anwendung.

Eta-K Getriebemotoren sind eine Kombination von Stirnrad-, Flach-, Kegelarad- und Schnecken-Getriebemotoren in allen Bauformen mit dem VLT Frequenzumrichter. Damit stehen kompakte Antriebslösungen mit stufenlos veränderbarer Drehzahl im Motorleistungsbereich bis 7,5 kW zur Verfügung.

Die Frequenzumrichter sind direkt an den Motor angebaut. Durch die kompakte Bauform liegt das erforderliche Einbauvolumen des gesamten Antriebs nur unwesentlich höher als für einen Standard-Getriebemotor.

Eta-K Getriebemotoren sind die intelligenten Leistungsglieder für zukunftsweisende Anlagenkonzepte. Sie passen sich optimal an die Arbeitsbedingungen und erforderlichen Prozessgeschwindigkeiten an. Die Steuerung erfolgt über digitale und analoge Eingänge und Ausgänge über PC sowie vorzugsweise über Feldbusysteme. Der Umrichter liefert dabei wertvolle Zusatzinformationen zum Schutz und Überwachen der Anlage.

Vorteile, die zählen

- Kostenreduzierung bei Planung und Installation
- Einsparung von Schaltschrankraum
- Reduzierung der Lagerhaltung durch weniger Antriebsvarianten
- Verbesserung der thermischen Situation im Schaltschrank
- Vermeidung geschirmter Motorzuleitungen und EMV-Problemen

In Systemen denken – Anpassungen vermeiden

- Umrichter und Motor in einer kompakten Einheit integriert
- Umrichter werkseitig optimal an Motor und Anwendung angepasst
- Umrüstung von bestehenden Antrieben möglich
- Ausrüstung neuer Anlagen vereinfacht

Standards ersetzen – Funktionalitäten steigern

- Ersatz von mechanischen Verstellgetrieben mit komfortabler Fernverstellung
- Ersatz von polumschaltbaren Motoren bei definierten Rampenfunktionen
- Integrierte Überwachungsfunktion des Antriebs

Für alle Anwendungen geeignet

- Förderbänder
- Rollenbahnen
- Drehtische
- Rührwerke
- Dosiersysteme

Technik auf einen Blick

- Kompletter VLT Frequenzumrichter für alle Anforderungen
- Motorleistungsbereich 0,12 - 7,5 kW
- Anschlussspannung 3 x 380 - 480 V
- Drehzahl-Stellbereich 1 : 50
- 160 % des Motornennmoments im gesamten Stellbereich
- Steuerung über analoge und digitale Eingänge bzw. serielle Schnittstelle
- Dezentrale Steuerung über Feldbus-system PROFIBUS
- Elektrisches Bremsen durch AC-Brake-Verfahren

Konform zu allen Vorschriften

- CE-Kennzeichnung
- Einhaltung der EMV-Richtlinie für Industrie gemäss EN 61800-3 (EN 50081, EN 50082)
- Einhaltung der EMV-Richtlinie für Haushaltsbereich EN 61800-3 (EN 50081, EN 50082) als Option
- UL-zugelassen

Schutz und Sicherheit grossgeschrieben

- Schutzart IP 65 von Motor und Umrichter
- Integrierte Schutzeinrichtungen gegen Überlast, Überstrom, Phasen-ausfall, Über- und Unterspannung
- Thermische Überwachung von Motor und Umrichter
- Automatische Anpassung der Taktfre-quenz an Temperatur

Aufbau des Umrichters

- Kompakte, flache Bauform
- Steckbar mit Motorteil verbunden
- Im Servicefall einfach zu tauschen
- Kompletgerät benötigt keine exter-ne Steuerspannung

Steuermöglichkeiten

- 4 digitale Eingänge, 2 analoge Ein-gänge (Auflösung 9 bit), 1 Ausgang (analog oder digital)
- 24 V Versorgung für Eingänge inte-griert
- Sollwertaddition für komplexe Steue-rungsaufgaben
- Serielle Schnittstelle RS485 zur Vernetzung von bis zu 126 VLT Fre-quenzumrichtern
- Option PROFIBUS

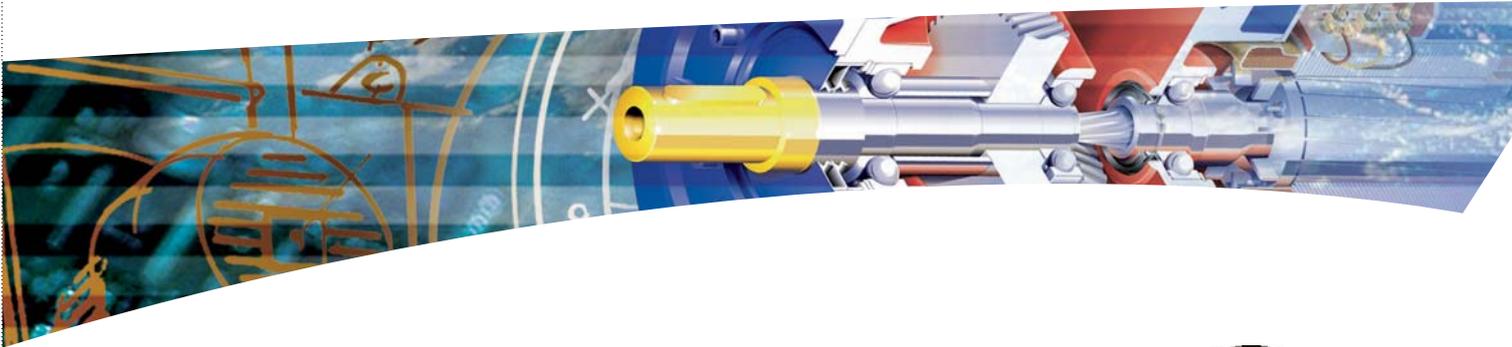
Anwendungsvorteile

- Anwendungsspezifisch vorkonfigu-riert für Plug and Play
- Schlupfkompensation für lastunab-hängige Drehzahlkonstanz
- PID-Regler zum Aufbau von Prozess-regelung



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzuneh-men, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: +49 711 3518-0
Fax: +49 711 3518-381
www.danfoss-bauer.com



Große Industriegetriebemotoren

Größerer Drehmomentbereich bis 86.000 Nm

Getriebemotoren mit bis zu 110 kW Motorleistung über IEC-Kupplungsgehäuse

Die Firma GSM besitzt über 30 Jahre Erfahrungen auf dem Gebiet der Kraftübertragung. Die RX-Produktreihe wurde auf Grundlage der vom Unternehmen unterstützten Modularitäts- und Standardisierungsprinzipien entwickelt.

Unsere Kunden profitieren von einer maximalen Produktzuverlässigkeit, kürzesten Lieferfristen bei Standardprodukten und der Gewissheit, dass unsere Motoren auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen die geforderte Leistung erbringen.

Die Produkte

Die Flachgetriebemotoren der **Serie RXP** werden in allen Größen und Abmessungen angeboten und gewährleisten auch unter kritischen Einsatzbedingungen eine maximale Zuverlässigkeit. Die RXP-Reihe ist die effiziente Antwort auf alle in der Industrie an die Kraftübertragung im mittleren Leistungsbereich gestellten Anforderungen.

Die Kegelstirnradgetriebemotoren der **Serie RXO** zeichnen sich durch optimale Parameter bei Wirkungsgrad und Flexibilität aus. Sie werden auf dem Marktsegment für qualitativ hochwertige und leistungsstarke Motoren angeboten. Diese Produktreihe hat sich auf dem Weltmarkt bewährt und erfüllt die vielfältigen und anspruchsvollen Anforderungen der Industrie.

Gehäuse

- G25 UNI 5007 Grauguss
- Kompakt und gerippt für maximale Festigkeit, schnellstmögliche Wärmeableitung und maximale Geräuschminderung
- Alternativ auch in elektrogeschweißter Stahlausführung erhältlich

Wellen

- Legierter Stahl

Verzahnung

- Legierter Stahl
- Einsatzgehärtet und vergütet
- Mit geschliffenem Evolventenprofil
- Ausgelegt für maximale Belastbarkeit und Zugfestigkeit
- Hohe Grübchentragfähigkeit

Lager

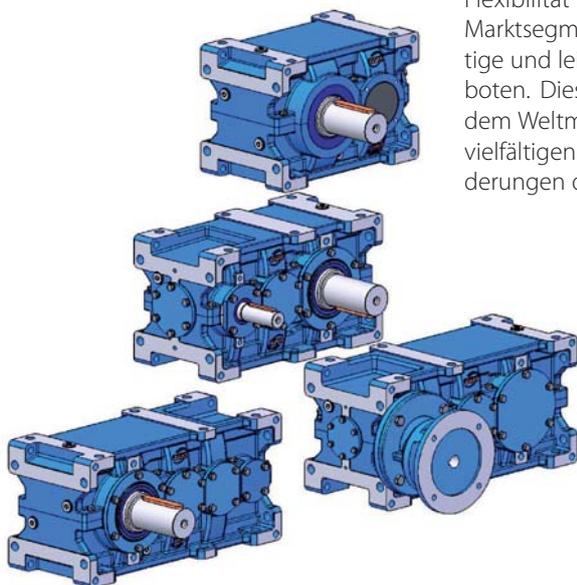
- Kegel- und Pendelrollenlager
- Für maximale Belastbarkeit ausgelegt

Schmierung

- Standardmäßig Tauchschmierung im Ölbad
- Druckschmierung auf Anfrage

Kühlung

- Standardmäßig Wärmeableitung über Gehäuse
- Optionaler Wärmetauscher zur Erhöhung der Wärmebelastbarkeit

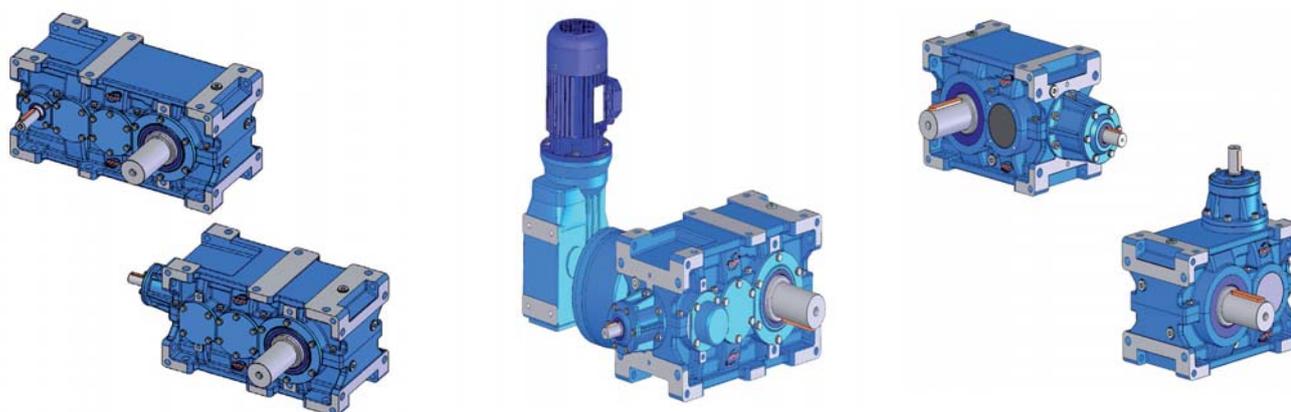


RXP - Flachgetriebe

TYP	Stufenzahl	Größe	Untersetzungsbereich [i]	Drehmomentenbereich [kNm]	Radialkraft [kN]
RXP	2	812	4,53 - 22,80	13,5 - 20,3	53,0 - 66,2
RXP	2	814	4,60 - 23,20	19,0 - 27,8	63,0 - 78,7
RXP	2	816	4,63 - 23,10	26,0 - 39,8	75,0 - 93,7
RXP	2	818	4,66 - 24,30	36,2 - 58,8	88,0 - 110
RXP	2	820	4,44 - 23,60	67,5 - 80,6	150,0 - 187,5
RXP	3	812	7,80 - 135,0	14,5 - 21,9	49,0 - 53,0
RXP	3	814	7,92 - 137,0	21,5 - 29,9	58,0 - 63,0
RXP	3	816	8,37 - 135,0	31,5 - 42,8	70,0 - 75,0
RXP	3	818	8,38 - 142,0	43,3 - 63,2	80,0 - 88,0
RXP	3	820	7,36 - 140,0	53,6 - 86,8	145,0 - 150

RXO - Kegelaradgetriebe

TYP	Stufenzahl	Größe	Untersetzungsbereich [i]	Drehmomentenbereich [kNm]	Radialkraft [kN]
RXO	2	812	19,1 - 117,0	20,1 - 21,9	49,0 - 51,0
RXO	2	814	19,4 - 118,0	27,5 - 29,9	58,0 - 60,0
RXO	2	816	19,4 - 118,0	39,4 - 42,8	70,0 - 75,0
RXO	2	818	19,4 - 124	58,1 - 63,2	80,0 - 83,0
RXO	2	820	19,7 - 121,0	79,9 - 86,8	142,0 - 145,0
RXO	3	812	119 - 689	21,9	49,0
RXO	3	814	110 - 700	29,9	58,0 - 63,0
RXO	3	816	118 - 697	42,8	70,0 - 75,0
RXO	3	818	109 - 661	63,2	80,0 - 88,0
RXO	3	820	112 - 653	86,8	142 - 150



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com



HygienicDrive™ mit permanentmagneterregtem Drehstrom-Synchronmotor



Der HygienicDrive™ ist speziell für den Einsatz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie konzipiert. Seine kompakte Bauweise prädestiniert ihn für den Anbau an Transport- und Förderanlagen, aber auch für den Einbau in Maschinen und Anlagen. Die Art seiner Auslegung sorgt für eine verringerte Variantenzahl.

Die optimierten Getriebemotoren dieser Baureihe erfüllen die Anforderungen nach Reinigbarkeit und hygienege-rechter Gestaltung, was von der Universität München, Forschungszentrum Weihenstephan durch die Zertifizierung nach EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) bestätigt wurde.

Standardmäßig liefert Danfoss Bauer HygienicDrives™ mit der hohen Schutz-

art IP 67 und IP 69K. Der Anschluss erfolgt über das bewährte Edelstahl-Rundsteckersystem CleanConnect®.

Darüber hinaus besitzt der Hygienic Drive™ die Eigenschaften der bisher bekannten Baureihe AsepticDrive™: Eine völlig glatte, leicht zu reinigende Oberfläche ohne Kühlrippen, auf der sich keine Schmutznester festsetzen und Reinigungsmittel ungehindert ablaufen können.

Diese Antriebe sind lüfterlos ausgeführt, so dass keine schwebenden Keime und Schmutzpartikel angesaugt und wieder an die Umgebungsluft abgegeben werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, die Antriebe mit vollkommen gekapselten Bremsen- und/oder Geberanbauten zu liefern.

Bereits die Standardlackierung der Antriebe ist beständig gegen alle üblichen Reinigungs- und Desinfektionsmittel im Bereich pH 2-12. Optional ist der antimikrobiell wirkende Schutzlack Aseptic Antibac® erhältlich.

Wesentliche Hauptmerkmale:

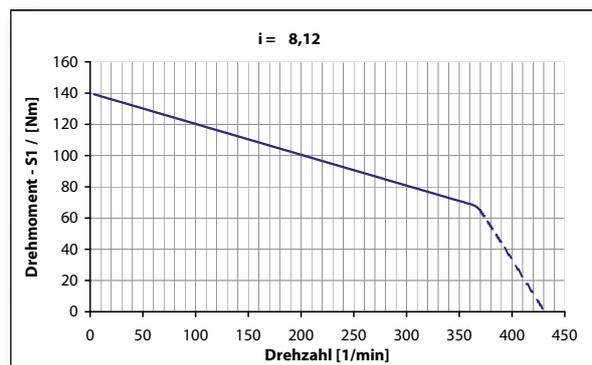
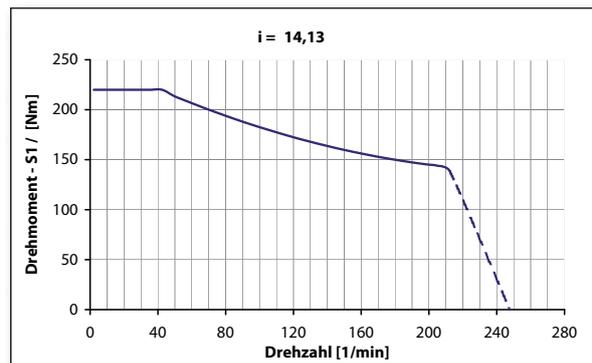
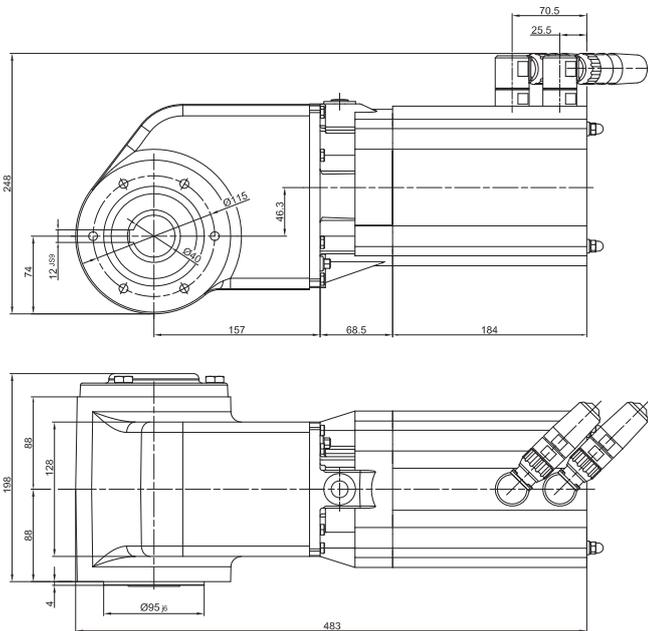
- Wirkungsgradoptimiertes Kegelradgetriebe
- Spezielles Getriebemotoren-Design für optimale Hygiene
- Permanentmagneterregter Drehstrom-Synchronmotor (höher IE3)
- Hoher Systemwirkungsgrad
- Hohe Überlastfähigkeit
- Vollkommen glattes Außengehäuse, dadurch Vermeidung von Schmutznestern und gute Reinigbarkeit
- Standardmäßig hohe Schutzart in IP 67 und IP 69K
- Motor- und Geberanschluß durch Danfoss Edelstahl-Rundstecker CleanConnect®; Schutzart IP 67 und IP 69K
- Motoren ohne Kühlrippen und Lüfter, dadurch messbare Reduzierung der „Luftkeime“
- Reinigungs- und desinfektionsmittelbeständige Lackierung mit spezieller Lackbeschichtung, Oberflächenbeschichtung mit FDA gelisteten Lacksystemen
- Optional mit antibakterieller Lackierung Aseptic Antibac®
- Verfügbare Hohlwellendurchmesser: 25, 30, 35 und 40 mm

HygienicDrive™ mit permanentmagneterregtem Drehstrom-Synchronmotor BKH20..../DSA09LA10

- 10-poliger Motor für Dauerbetrieb S1
- Schutzart IP 67 und IP 69K
- Wirkungsgradoptimierte Auslegung (höher IE3)
- Leistung 3 kW
- Drehzahl 3.000 1/min
- Frequenz 250 Hz
- Strom 6,0 A
- Konstanten:
Drehmoment $k_t = 1,7 \text{ Nm / A}$
Spannung $k_c = 120 \text{ V / 1.000 1/min}$
- Thermischer Motorschutz (PTC-Thermistor)
- Positionserfassung mittels Resolver als Option

Motoransteuerung:

- optimierte Regelung durch Danfoss Frequenzumrichter FC302
- Versorgungsspannung 380 ... 500 V +/-10 %
- Netzfrequenz 50/60 Hz
- Ausgangsfrequenz 0 ... 300 Hz
- Resolveroption MCB103



Danfoss cannot accept any responsibility for misprints and errors in catalogues, brochures and other printed documentation. Danfoss reserves the right to make changes to products without prior notice, including to products that have already been ordered unless contractual technical specifications are affected by such changes.
All trade marks in these publications are the property of the relevant companies. Danfoss and the Danfoss logo are trade marks of Danfoss A/S. All rights reserved.



AsepticDrive™

Lösungen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Unter dem Begriff AsepticDrive™ ist ein Asynchronmotor zu verstehen, der in seiner Grundkonzeption ohne Kühlrippen und Lüfter ausgeführt ist. Das Resultat ist ein Motor mit einem vollkommen glatten Außengehäuse, welches durch ein ebenso konzipiertes B-Lagerschild verschlossen ist.

Der AsepticDrive™ verfügt standardmäßig über einen Edelstahl-Rundstecker, der einen schnellen und einfachen elektrischen Anschluß des Motors ermöglicht. Dieser Anschluß beinhaltet neben den Motor- auch die Thermistorkontakte. Aufgrund der glatten Oberfläche des Steckers ist auch hier das Hygiene-Konzept gewährleistet.

Die wesentlichen Hauptmerkmale dieses Motors sind:

- Gute Reinigbarkeit, da die Reinigungsmedien ungehindert ablaufen können
- Vermeidung von Schmutznestern
- Verhinderung von Re-Infektionen im Umgebungsbereich. Da Bauer Aseptic-Drives ohne Lüfter ausgeführt werden, verursachen sie keine Verwirbelungen der Raumluft
- Standardmäßig hohe Schutzart IP 67 (optional IP 69K)
- Mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Für Umrichterbetrieb geeignet
- Optional: Lieferung der Zapfen- oder Hohlwellen in V4A (1.4571)

Auf Kundenwunsch lieferbar:

- Lackierung entsprechend RAL-Tabelle
- Vorkonfiguriertes 6 poliges Anschlusskabel, 3 m lang.

AsepticDrive™ sind in folgenden Motorgrößen lieferbar:

- DA08LA4 = 0,25 kW, S1
- DA08LA4 = 0,37 kW, S1
- DA09XA4 = 0,37 kW, S1
- DA09XA4 = 0,55 kW, S1
- DA09XA4 = 0,75 kW, S1
- DA09XA4 = 1,1 kW, S1

Prinzipiell ist der AsepticDrive™ an jede Danfoss Bauer Getriebereihe BG, BF, BK und BS anbaubar und deckt somit fast alle konstruktiven Anforderungen ab.

Anwendungskriterien

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind im Produktionsbereich besondere Anforderungen bezüglich der Hygiene- und Reinigungskonzepte erforderlich. Dies liegt ursächlich begründet in der Empfindlichkeit und damit verbundenen Verderblichkeit der Produkte.

So sind aus diesem Grund die Produktionsmaschinen und -anlagen zumeist aus Edelstahl, um eine einwandfreie Säuberung nach Produktionsende zu ermöglichen. Des Weiteren erlaubt

Edelstahl die Verwendung von laugen- und säurehaltigen Reinigungsmitteln, die in Verbindung mit Desinfektionsmitteln die Abtötung relevanter Keime und Bakterien sicherstellen.

Im Bereich der Getriebemotoren, die in der Regel direkt an den Maschinen angebaut sind, konnten diese Forderungen bis dato nicht erfüllt werden. Die Gründe sind zum einen die konstruktive Ausführung der Gehäusestrukturen, die Verrippung des Motors und der zur Kühlung verwendete Lüfter.

Mit dem neuen AsepticDrive™ wurde nun eine glatte Oberfläche geschaffen, die einfach und wirkungsvoll, ohne Bildung von Schmutznestern gereinigt werden kann. Ablagerungen können des Weiteren nur schwer anhaften. Durch den Wegfall des Lüfters wurde primär ein nicht zugänglicher Schmutzherd beseitigt, der wie die Verschmutzungen in den Kühlrippen zu Re-Infektionen an der Produktionsanlage führte.

Der sekundäre Effekt sind die Verhinderung von Umgebungs- und Raumluftinfektionen, da die unter der Haube z. B. über das Wochenende gebildeten Keime, bei Anlagenanlauf nicht mehr aufgewirbelt werden können.

Zusammenfassend kann gesagt werden, daß der AsepticDrive™ in Verbindung mit unserer neuen Getriebereihe ein schlüssiges Konzept für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie bietet.

Motor	Masse (mm)							
Motor	Dimensions (mm)							
Moteur	Dimensions (mm)							
	a	b	c	d	e	f	g	i
DA08	17	127	168.5	32	110	149.5	169	127.5
DA09	17	127	220	32	110	152	172	128

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.



AsepticDrive™

Hygienisch gekapselter Bremsen- und/oder Geberanbau



Unter dem Begriff AsepticDrive™ ist ein Asynchronmotor zu verstehen, der in seiner Grundkonzeption ohne Kühlrippen und Lüfter ausgeführt ist. Das Resultat ist ein Motor mit einem vollkommen glatten Außengehäuse, welches durch ein ebenso konzipiertes B-Lagerschild verschlossen ist.

Der AsepticDrive™ verfügt standardmäßig über einen Edelstahl-Rundstecker, der einen schnellen und einfachen elektrischen Anschluß des Motors ermöglicht. Dieser Anschluß beinhaltet neben den Motor- auch die Thermistorkontakte. Aufgrund der glatten Oberfläche des Steckers ist auch hier das Hygienekonzept gewährleistet.

Die wesentlichen Hauptmerkmale dieses Motors sind:

- Vollkommen glattes Außengehäuse, dadurch Vermeidung von Schmutznestern und gute Reinigbarkeit
- Verhinderung von Re-Infektionen im Umgebungsbereich und deutlich messbare Reduzierung der "Luftkeime", da durch den Wegfall des Motorlüfters keine Verwirbelungen mehr stattfinden können
- Vollkommen gekapselter Bremsen- und/oder Geberanbau im Produktionsbereich
- Motor-Bremsen- und/oder Geberanschluß optional über Rundstecker möglich
- Reinigungs- und desinfektionsmittelbeständige Lackierung zusätzlich mit

- spezieller Lack-Beschichtung
- Standardmäßig hohe Schutzart in IP 67 (optional IP 69K)
- Optional: Lieferung der Zapfen- oder Hohlwelle in V4A (1.4571)

Auf Kundenwunsch lieferbar:

- Lackierung entsprechend RAL-Tabelle
- Vorkonfiguriertes 6 poliges Anschlusskabel, 3 m lang.

AsepticDrive™ mit Bremse und/oder Geber sind in folgenden Motorgrößen lieferbar:

- DA08LA4 = 0,25 kW, S1
- DA08LA4 = 0,37 kW, S1
- DA09XA4 = 0,37 kW, S1
- DA09XA4 = 0,55 kW, S1
- DA09XA4 = 0,75 kW, S1
- DA09XA4 = 1,1 kW, S1

Prinzipiell ist der AsepticDrive™ an jede Danfoss Bauer Getriebereihe BG, BF, BK und BS anbaubar und deckt somit fast alle konstruktiven Anforderungen ab.

Anwendungskriterien

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind im Produktionsbereich besondere Anforderungen bezüglich der Hygiene- und Reinigungskonzepte erforderlich. Dies liegt ursächlich begründet in der Empfindlichkeit und damit verbundenen Verderblichkeit der Produkte.

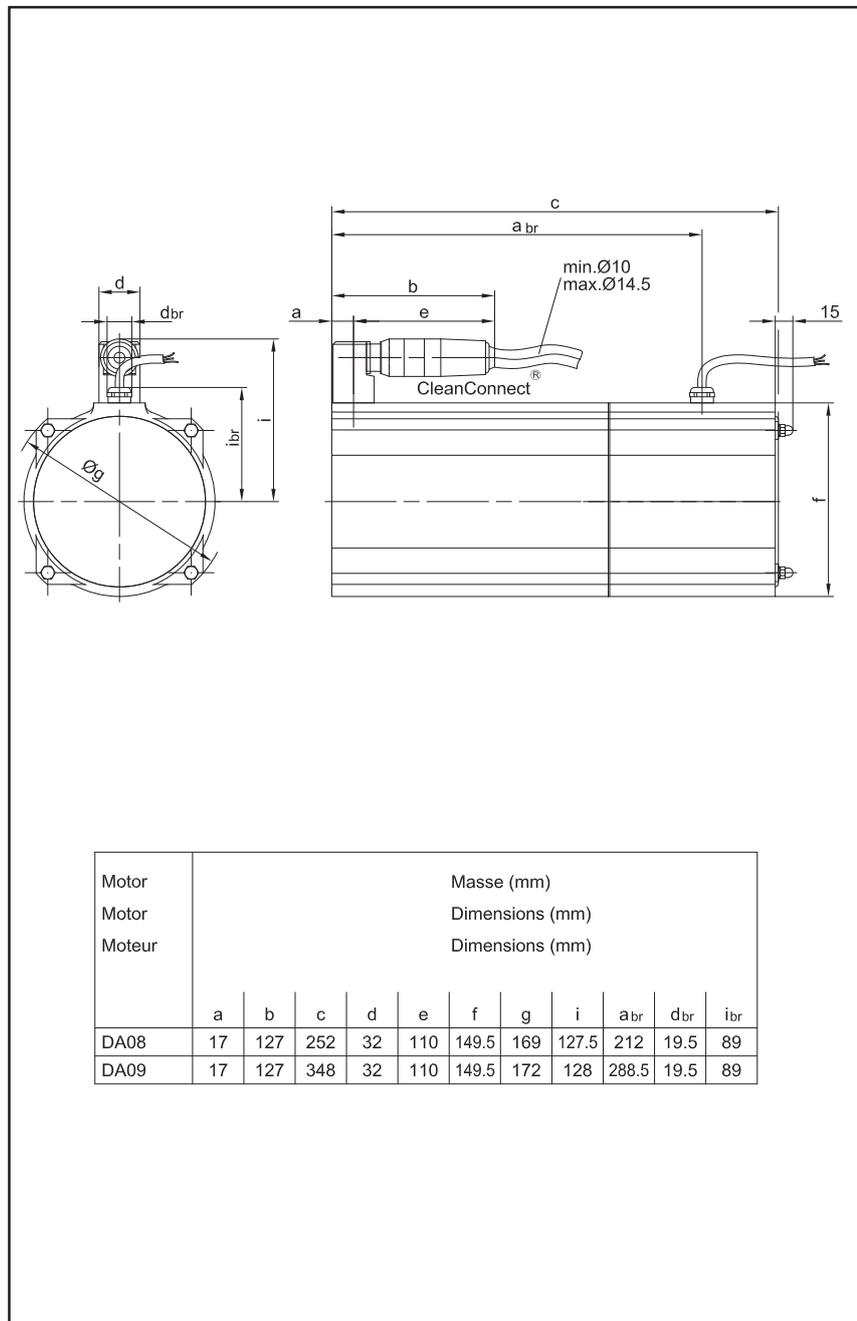
So sind aus diesem Grund die Produktionsmaschinen und -anlagen zumeist aus Edelstahl, um eine einwandfreie Säuberung nach Produktionsende zu ermöglichen. Des Weiteren erlaubt Edelstahl die Verwendung von laugen- und säurehaltigen Reinigungsmitteln, die in Verbindung mit Desinfektionsmitteln die Abtötung relevanter Keime und Bakterien sicherstellen.

Im Bereich der Getriebemotoren, die in der Regel direkt an den Maschinen angebaut sind, konnten diese Forderungen bis dato nicht erfüllt werden. Die Gründe sind zum einen die konstruktive Ausführung der Gehäusestrukturen, die Verrippung des Motors und der zur Kühlung verwendete Lüfter.

Mit dem neuen AsepticDrive™ wurde nun eine glatte Oberfläche geschaffen, die einfach und wirkungsvoll, ohne Bildung von Schmutznestern gereinigt werden kann. Ablagerungen können des Weiteren nur schwer anhaften. Durch den Wegfall des Lüfters wurde primär ein nicht zugänglicher Schmutzherd beseitigt, der wie die Verschmutzungen in den Kühlrippen, zu Re-Infektionen an der Produktionsanlage führte.

Der sekundäre Effekt sind die Verhinderung von Umgebungs- und Raumluftinfektionen, da die unter der Haube z. B. über das Wochenende gebildeten Keime, bei Anlagenanlauf nicht mehr aufgewirbelt werden können.

Zusammenfassend kann gesagt werden, daß der AsepticDrive™ in Verbindung mit unserer neuen Getriebereihe ein schlüssiges Konzept für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie bietet.



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.



Antibac®

Antibakterielle Lackierung

Danfoss Bauer liefert erstmalig Aseptic Antibac®-Antriebe mit einer antibakteriellen Lackierung.

Die mit einem silberionenhaltigen Lack überzogenen Getriebemotoren sind speziell für Produktionsmaschinen und -anlagen sowie Transport- und Förderbänder im Bereich der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt worden.

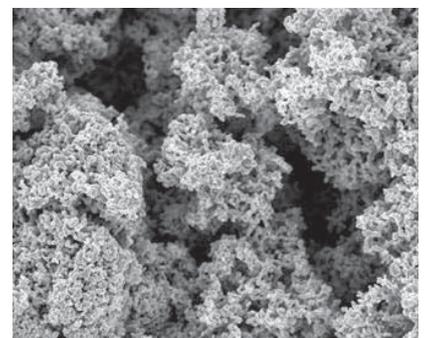
Durch die Verwendung von Silberionen wird das Wachstum von Bakterien verhindert und so eine antibakterielle und antimikrobielle Wirkung erreicht. Das gezielte Freisetzen von Silberionen bewirkt das Absterben von Bakterien, Pilzen und Hefen, sobald diese mit der antibakteriellen Lackierung in Berührung kommen.

Damit wird auf einfachste Weise die Übertragung und Ausbreitung einer Vielzahl von bekannten und schädlichen Bakterien, Pilzen und Hefen innerhalb von Produktionsanlagen verhindert. Gleichzeitig sind durch dieses Verfahren keine schädlichen Einflüsse auf Menschen, Tiere oder Pflanzen gegeben, da die gezielte Abgabe von Silberionen nachweislich völlig unschädlich ist.

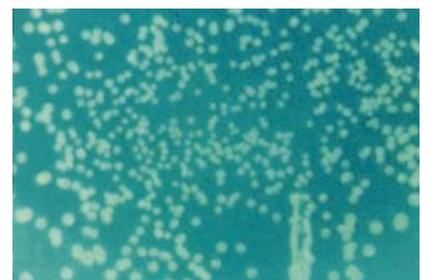
Der Einsatz von Aseptic Antibac®-Antrieben mit ihrer antibakteriellen Lackierung führt zu einer deutlichen Erhöhung der Produktions- und Produktqualität, da es nachweislich zu Verminderungen von Re-Infektionen und Pilzbewüchsen in den Produktionslinien kommt.

Durch die Verhinderung des Wachstums von Bakterien, Pilzen und Hefen werden

zusätzlich die Reinigungsintervalle der Anlagen und der Anlagenkomponenten deutlich verlängert. Dies hat einen wesentlich höheren Wirkungs- und Ausnutzungsgrad der Anlagen zur Folge.



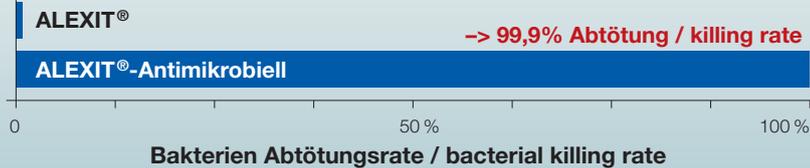
Elektronenmikroskopische Aufnahmen der metallischen, antimikrobiell wirksamen Silberpartikel



Unterschiedliche Mikrobenstämme werden durch Silber in ihrem Wachstum gehemmt

Antimikrobielle Wirksamkeit

Antimicrobial efficiency



Die antimikrobielle Aktivität wurde gegen die Bakterienart *Staphylococcus epidermidis* untersucht.
The antimicrobial activity has been proven against *Staphylococcus epidermidis*.

Nachweisführung

Es wird eine neue und einzigartige Methode* genutzt, die durch ein automatisches, optisches Verfahren in hohen Durchsätzen und über statistische Auswertungen quantifizierbare Aussagen der antimikrobiellen Wirksamkeit ermittelt. Das Messverfahren bietet die Möglichkeit, kundenspezifische Qualitätssicherung und Messungen durchzuführen. Die Effektivität der antimikrobiellen Beschichtung wird anwendungsspezifisch nachgewiesen.

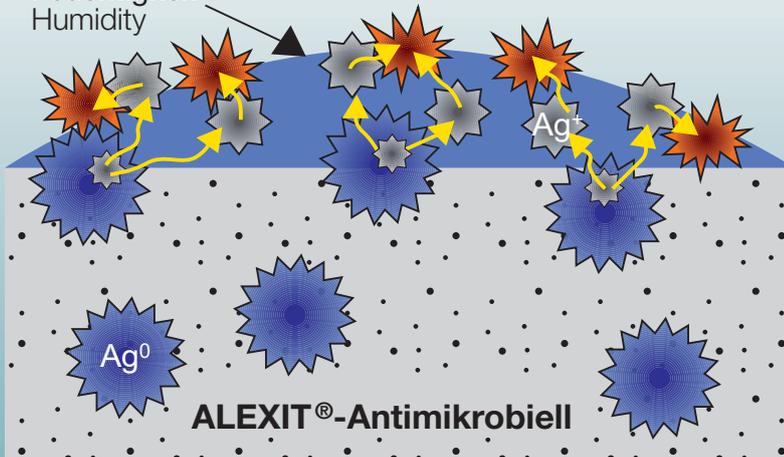
* Quelle: Nature Medicine / Coatings World / European Coatings Journal

Proof and Efficacy

The antimicrobial activity of this silver-based coating product has been proven using a new and unique testing method*, which is based on an automated high throughput optical measurement. The testing method results in a statistical evaluation of the reduction of bacteria and offers the opportunity to perform quality assurance tests for customer-specific applications. The activity of antimicrobial coatings can be determined in the recommended applications.

* Source: Nature Medicine / Coatings World / European Coatings Journal

Feuchtigkeit
Humidity



Bakterien werden durch Silberionen, die aus einem metallischem Silberdepot herausdiffundieren abgetötet.

Bacteria are killed by silver-ions released from the elemental silver depot.



Ag⁰ Antimikrobieller Wirkstoff
Antimicrobial agent



Ag⁺ Silber-Ion
Silver-ion



Bakterium
Bacteria

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.

Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: 0711 3518-0
Fax: 0711 3518-381
www.danfoss-bauer.de

BAUER geared motors

The Gear Motor Specialist



Das Anschlusskonzept CleanConnect®

Ideale Anslusstechnik durch Edelstahlrundstecker und Schutzart IP 67

Glatte Oberfläche und Goldkontakte

Hohe Verfügbarkeit der Anlagen verbunden mit kritischen Umgebungsbedingungen wie Feuchtigkeit, aggressiven Reinigungsmitteln sowie unterschiedliche Temperaturbereiche sind Gegebenheiten in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Speziell für diese Anforderungen hat Danfoss die Edelstahl-Rundsteckverbinder CleanConnect® zur Leistungsübertragung entwickelt. Sie bieten gegenüber herkömmlicher Anslusstechnik mittels Kabelverschraubung deutliche Vorteile. Die Ausführung in Edelstahl und die hohe Dichtigkeit in der Schutzart IP 67 erlaubt den Einsatz in fast allen Bereichen der Produktion und Abfüllung. Goldbedampfte Kontakte gewährleisten die sichere Stromübertragung in feuchter Umgebung.

Kostensparend und verdrehsicher

Die glatte Oberfläche gewährleistet eine einwandfreie Reinigung und reduziert eventuelle Produkthanftungen auf ein Minimum. Werkzeuglose Anslusstechnik reduziert die Installationszeit und Kosten. Der verdrehsicher codierte Anschluss garantiert ein fehlerfreies Anschließen.

Modularer Aufbau

Durch seine Modularität ist CleanConnect® universell in der Anlage einsetzbar. Neben dem klassischen Motoranschluss lassen sich auch dezentrale Geräte wie der DMS 300 und der FCD 300 anschließen.

Somit kann ein durchgängiges Konzept in der Anlage umgesetzt werden. Wartungsarbeiten sind schnell und sicher durchführbar. Die Bereitstellung von zwei qualifizierten Personen in Form

eines Mechanikers und Elektrikers bei Wechsel eines Getriebemotors entfällt, da keine elektrischen Arbeiten mehr notwendig sind.

Wesentliche Merkmale

- Vollständig aus Edelstahl, hohe Schutzart IP 67
- Reinigungsfreundliche und reinigungsmittelbeständige Oberfläche
- Genormter M 25 Gewindeanschluss
- Einfachste Handhabung ohne Werkzeuge, verdrehsicher codiert
- Sichere Stromübertragung durch goldbeschichtete Kontakte
- EMV-konform durch großflächige Schirmanbindung
- Lieferbar mit gerader und abgewinkelter Einschraubdose

	Netz	Steuerung
Polzahl und Kontaktdurchmesser	4 x 2,5 mm	4 x 1 mm
Crimpanschlussquerschnitt	0,5-4 mm ²	0,14-1 mm ²
Dauernennstrom bei 20° C	25 A	9 A
Nennspannung bei Verschmutzungsgrad 3	630 V	250 V



Die Konstruktion aus Edelstahl mit glatten Oberflächen sorgt für gute Reinigbarkeit mit säure- und laugenhaltigen Reinigungsmedien.



Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.
Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: +49 711 3518-0
Fax: +49 711 3518-381
www.danfoss-bauer.com

BAUER geared motors

The Gear Motor Specialist



Rollgangs-Getriebemotoren

Lösungen für die Metallindustrie



Ringrippen, unbelüftet



Standard, belüftet

Danfoss Bauer liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material befördert werden muss. Der Kundenvorteil liegt in der Robustheit und der Widerstandsfähigkeit unserer Produkte.

Die einfache und kostengünstige Installation, der geringe Servicebedarf und der hohe Wirkungsgrad reduzieren die Kosten das ganze Antriebsleben hindurch.

Danfoss steht Ihnen mit hochqualifizierten Beratern, Technikern und Monteuren weltweit zur Verfügung. Wir sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.

Typisch für die Stahlindustrie sind die äußerst rauen Umgebungsbedingungen wie Hitze, Wasser, Zunder, Staub und Stöße. Schwingungen im Schalt- und Reversierbetrieb verursachen hohe Belastungen am Getriebe.

Danfoss Bauer ist weltbekannt für seine robusten Getriebemotoren, die all diesen Bedingungen standhalten, und hat speziell dafür eine eigene Reihe für die Stahlindustrie entwickelt, die sogenannten Rollgangsmotoren.

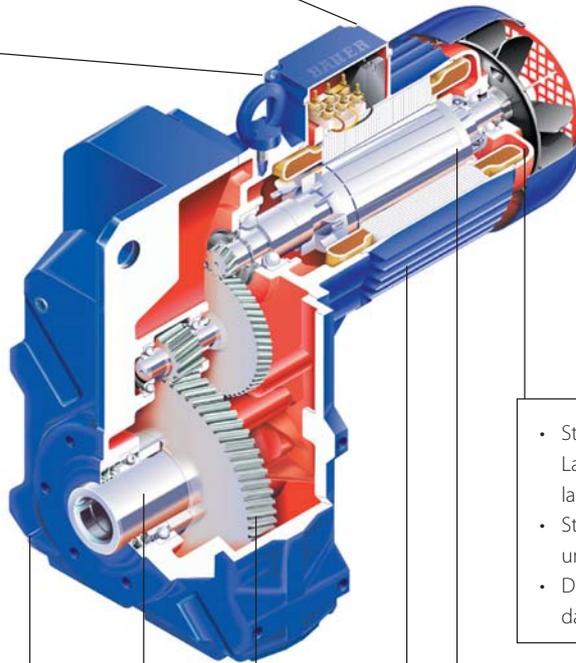
Typische Anwendungsbereiche für die Getriebemotoren sind der Transport von Stahl und Nichteisenmetallen in verschiedensten Formen in und aus dem Ofen zu den einzelnen Bearbeitungsstationen für Brammen, Rohre, Profile und Bleche aller Art bis hin zur Adjustage und zum Versand.

Hauptmerkmale

- Spezielle Rollgangsauslegung
- Verstärkter Lüfter
- Verstärkte Lüfterhaube
- Getriebe und Motorgehäuse in Grauguß (Sphäroguß auf Anfrage)
- Wicklungen der Motoren sind für Netz- und Umrichterbetrieb ausgelegt und ermöglichen vierfache Beschleunigungsmomente gegenüber dem Motorenmoment
- Netzbetrieb mit hohen Schaltheufigkeiten
- Blockierzeiten bis zu 5 Minuten
- Getriebegehäuse und Verzahnungen sind für hohe Stoßbelastungen ausgelegt
- Thermistoren schützen die Motorwicklung
- Isolationsklassen F und H
- Dichtungen für hohe Temperaturen
- Widerstandsfähige Lackierung
- Schutzart IP 65 als Standard (IP 66 auf Anfrage)



- CAGE CLAMP Anschlußtechnik als Standard
- Optional mit Klemmbrett



- Moderne Getriebegehäuse für rauen Betrieb konstruiert.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gußgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.

- Typenreihe BF in 2-stufiger Ausführung als Standard, ab BF80 3-stufig.
- Befestigung durch Hohlwelle, Zapfenwelle, Drehmomentstütze, Flansch oder Fuß.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Reduzierter axialer Platzbedarf bei Aufsteckform mit Hohlwelle und Drehmomentstütze. Kupplung nicht mehr erforderlich.
- Teure Ausrichtarbeiten entfallen, da weder Fundament noch Fußplatte oder Flansch erforderlich.

- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schichtisolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

- Aluminium-Druckguß-Kurzschluß-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

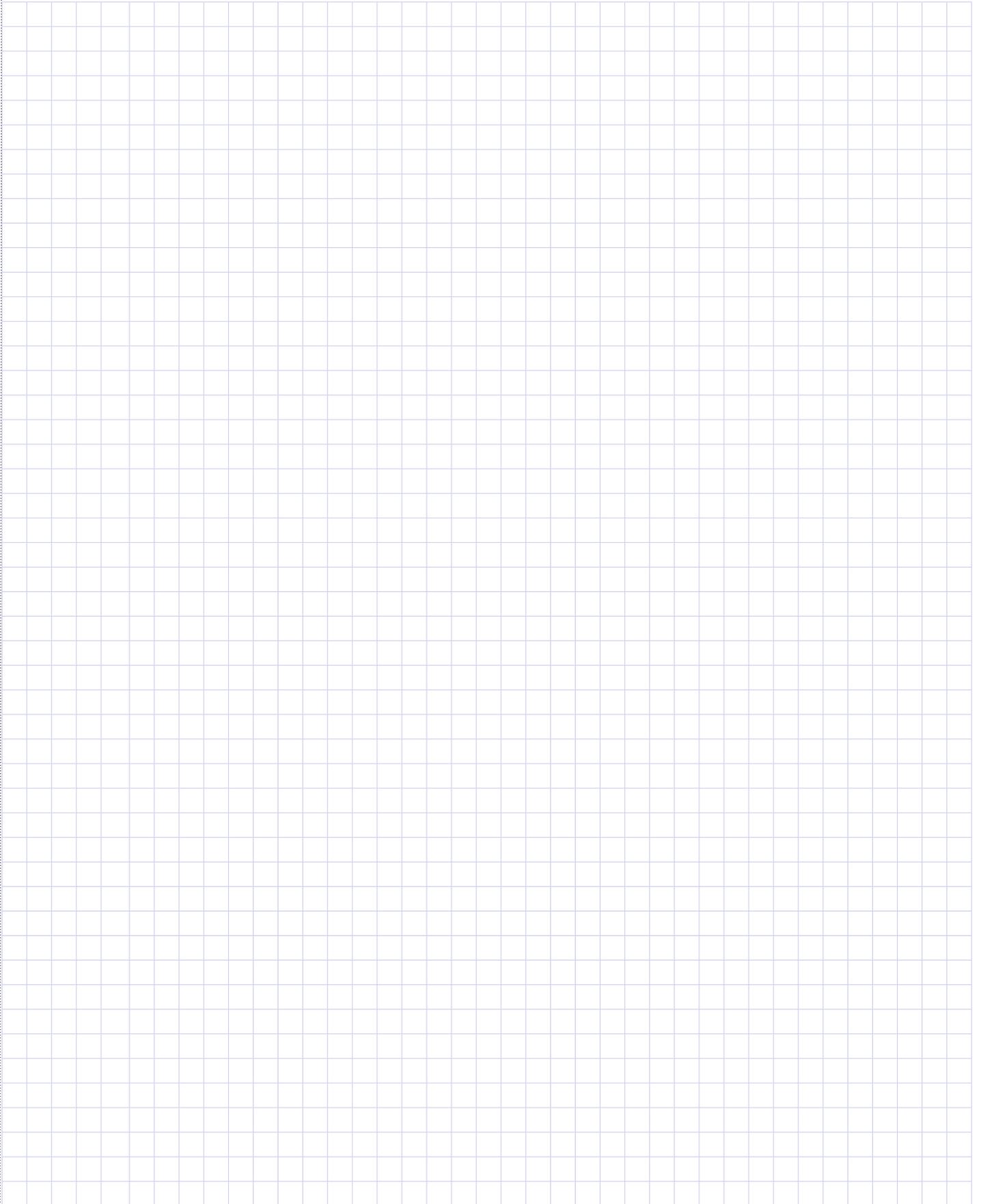
- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guß sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminium-Druckguß.
- Ständergehäuse auch in Grauguß lieferbar.
- Geräumige Klemmenkästen auch völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlußtechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluß.

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

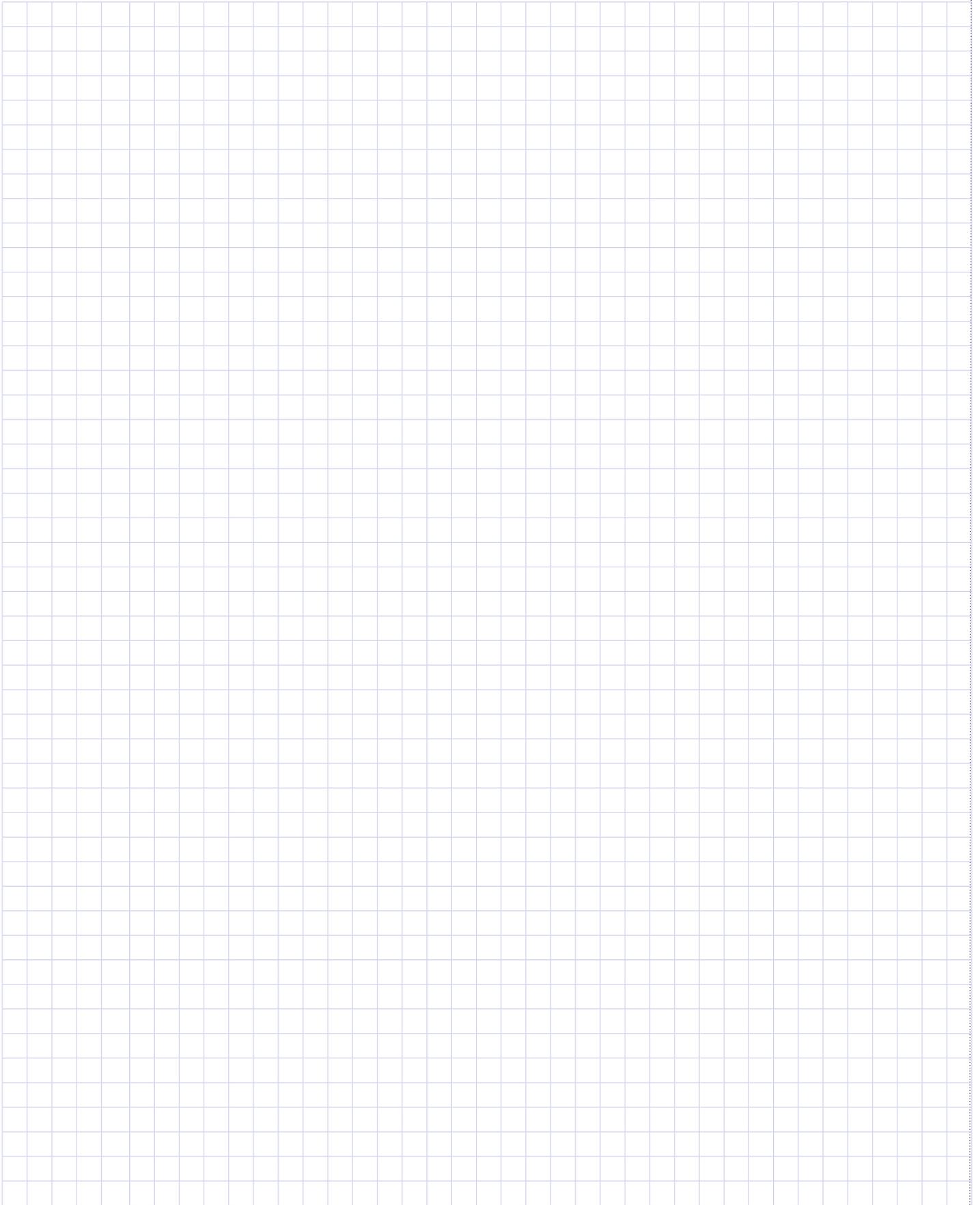
Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden. Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
 Eberhard-Bauer-Straße 36-60
 73734 Esslingen
 Germany
 Tel.: +49 711 3518-0
 Fax: +49 711 3518-381
 www.danfoss-bauer.com

NOTIZEN



NOTIZEN





Zertifizierungen

Der sich verschärfende globale Wettbewerb fordert Hersteller zeitgerechter Antriebstechnik immer stärker hinsichtlich der kontinuierlichen Verbesserung ihrer Produktqualität.

Diesen hohen Anforderungen wollen wir durch ein durchdachtes Produktprogramm, eine flexible Anpassung an sich verändernde Marktbedingungen und Kundenbedürfnisse sowie selbstverständlich durch höchste Qualität zu wettbewerbsfähigen Konditionen gerecht werden.

Um die dafür erforderlichen Prozesse zu optimieren, um Fehlervermeidung und Qualitätskonstanz jetzt und zukünftig für unsere anspruchsvollen Kunden zu garantieren und Qualität messbar zu machen, haben wir uns den bedeutendsten Richtlinien und Normen von system- und produktbezogenen Zertifizierungen unterzogen und werden regelmäßig durch Audits geprüft. Damit können wir unseren Kunden die gewünschte Qualität liefern und dieses darüber hinaus auch weltweit dokumentieren.

Zertifizierungen:

- ISO 9001
- ISO 14001
- OHSAS 18001
- nach Richtlinie 94/9/EG (EN 13980)
- CCC
- GOST-R
- UL
- CSA
- EHEDG
- IPA





Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.
Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

BAUER geared motors

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: +49 711 3518-0
Fax: +49 711 3518-381
www.danfoss-bauer.com

The Gear Motor Specialist



Danfoss Bauer - The Gear Motor Specialist

Über ein dreiviertel Jahrhundert lösen wir Antriebsprobleme überall da, wo elektrische Antriebe mit hohen Drehmomenten für Anlagen, Maschinen und Apparate gebraucht werden. Seit 1927 sind wir in Esslingen zu Hause und in der Welt erfolgreich. Die Spezialisierung auf Getriebemotoren hat sich ausgezahlt für unsere Kunden und das Unternehmen.

Die Vielfalt der Anforderungen lieB uns wachsen.

Präzision und technische Perfektion sind nur eine Seite der Medaille. Entscheidende Impulse für unsere Arbeit sind die individuellen Aufgabenstellungen unserer Kunden. Wir verstehen sie als Herausforderung und bieten maßgeschneiderte, umfassende Lösungen an. Oft geht es darum, extremen Einsatzbedingungen zu trotzen, denn große Kälte, Hitze, Staub, Schmutz und Spritzwasser verlangen viel Engagement, Know-how und Kreativität. Gerade heute setzen wir als Ihre Antriebsspezialisten alles daran, für Sie das Optimum zu erreichen.

Wir sind weltweit überall in Ihrer Nähe.

Nähe zum Kunden ist räumlich und menschlich eine wichtige Voraussetzung für gute Zusammenarbeit. Rund um die Welt sind unsere hochqualifizierten Berater, Techniker und Monteure für Sie aktiv.

Wir sprechen Ihre Sprache – auch im übertragenen Sinn.



Danfoss
BAUER
since 1927

Danfoss kann keine Verantwortung für Irrtümer und Fehler in Katalogen, Prospekten und anderen gedruckten Unterlagen übernehmen. Danfoss behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an ihren Produkten vorzunehmen, auch an Produkten, die bereits in Auftrag genommen wurden, insoweit keine schon vereinbarten technischen Spezifikationen dadurch geändert werden.
Alle in dieser Publikation enthaltenen Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen. Danfoss und das Danfoss Logo sind Warenzeichen der Danfoss A/S. Alle Rechte vorbehalten.

SV-0809/BAU 5004934

BAUER geared motors

Danfoss Bauer GmbH
BAUER Geared Motors
Eberhard-Bauer-Straße 36-60
73734 Esslingen
Germany
Tel.: +49 711 3518-0
Fax: +49 711 3518-381
www.danfoss-bauer.com

The Gear Motor Specialist